



Modulbeschreibung

Studiengang und Schwerpunkt:

Bachelor of Engineering:

Maschinenbau / Entwicklung und Konstruktion

Maschinenbau / Energie- und Anlagensysteme

Produktionstechnik und -management

Abk.: IF	Modultitel: Integrationsfach
Modulkoordination/ Modulverantwortliche/r	Auswahl erfolgt in Abstimmung mit den Studienfachberatern
Lehrende Professoren	
Zeitraum/ Semester/ Angebotsturnus	4. Semester
Credits	4
Arbeitsaufwand (Workload)	Präsenzstudium 4 h (SWS), Selbststudium 72 h
Status	
Teilnahmevoraussetzungen/ Vorkenntnisse	
Teilnehmerzahl	Seminaristischer Unterricht (sU) 40, Laborübungen 16
Lehrsprache	deutsch
Zu erwerbende Kompetenzen/ Lernziele	
Fachlich-inhaltliche und methodische Kompetenzen	
<ul style="list-style-type: none">Die Studierenden können durch Auswahl eines Faches aus dem Lehrangebot der Hamburger Hochschulen ihr Spektrum nach eigenen Interessen erweitern	
Sozial- und Selbstkompetenz	
Lerninhalte	
<ul style="list-style-type: none">entsprechend des ausgewählten Faches	
Zugehörige Lehrveranstaltungen	
Lehr- und Lernformen/ Methoden / Medienformen	
Studien- und Prüfungsleistungen	Studiennachweis



Hochschule für Angewandte Wissenschaften Hamburg
Hamburg University of Applied Sciences

Modulbeschreibung

Literatur/ Arbeitsmaterialien	
-------------------------------	--